

# **ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΟΡΚΩΜΟΣΙΑΣ**

Σας ενημερώνουμε ότι η **ΟΡΚΩΜΟΣΙΑ** πτυχιούχων θα πραγματοποιηθεί την

**ΤΕΤΑΡΤΗ 29 ΙΟΥΛΙΟΥ 2009 και ώρα 10:00**

στο Παμπελοποννησιακό Εθνικό Αθλητικό Κέντρο Πατρών «**Δ. ΤΟΦΑΛΟΣ**» .