

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ**

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

Σας ενημερώνουμε ότι η Ορκωμοσία της 25<sup>ης</sup> Ιουλίου 2019 θα πραγματοποιηθεί σε δύο ομάδες:

Η πρώτη ομάδα θα πραγματοποιηθεί στις 09.30 και περιλαμβάνει τα ονόματα από το Α έως και το Λ.

Κατ'εξαιρέση στην Α' ομάδα θα λάβει μέρος η φοιτήτρια Μπερδή Παγώνα.

Η δεύτερη ομάδα θα πραγματοποιηθεί στις 11.00 και περιλαμβάνει τα ονόματα από το Μ έως το Ω.

Κατ'εξαιρέση στην Β' ομάδα θα λάβει μέρος η φοιτήτρια Ζαφείρη Ιωάννα.

Χώρος διεξαγωγής: Αίθουσα Τελετών «Οδυσσέας Ελύτης»  
(α' όροφος Κτιρίου Διοίκησης – Πρυτανεία)

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει να βρίσκονται τουλάχιστον 30 λεπτά πριν από την έναρξη της τελετής στο χώρο, προκειμένου να περιενδυθούν την τήβεννο του Πανεπιστημίου. Μετά το πέρας της τελετής επιστρέφουν υποχρεωτικά και ενυπογράφως την τήβεννο.

Για την εύρυθμη διεξαγωγή των Τελετών Ορκωμοσίας, θα θέλαμε να σας ενημερώσουμε ότι εντός της Αίθουσας Τελετών «Οδυσσέας Ελύτης» δεν επιτρέπονται ανθοδέσμες, γλυκά, τρόφιμα και ποτά. Επίσης δεν επιτρέπεται η χρήση σερπαντίνων και κομφετί τόσο εντός του κτιρίου Διοίκησης – Πρυτανείας, όσο και στον περιβάλλοντα χώρο της Πανεπιστημιούπολης.

Στο πλαίσιο του Γενικού Κανονισμού Προστασίας Προσωπικών Δεδομένων ΕΕ 2016/679, σας ενημερώνουμε ότι, οι τελετές ορκωμοσίας πτυχιούχων – διπλωματούχων του Πανεπιστημίου Πατρών, βιντεοσκοπούνται, ενώ καθ'όλη τη διάρκεια των τελετών λαμβάνονται φωτογραφίες των ορκιζομένων και των παρευρισκομένων επισκεπτών.

**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΦΟΙΤΗΤΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΛΑΒΟΥΝ ΜΕΡΟΣ ΣΤΗΝ**  
**ΟΡΚΩΜΟΣΙΑ ΤΗΣ 25<sup>ης</sup> ΙΟΥΛΙΟΥ 2018**

**Α΄ ΟΜΑΔΑ**

<b>A/A</b>	<b><u>ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ</u></b>	<b><u>ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ</u></b>
1.	ΓΑΡΔΙΚΙΩΤΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΑΝΔΡΕΑΣ
2.	ΑΓΓΕΛΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
3.	ΑΓΓΕΛΙΔΗ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ	ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ
4.	ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΥ ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ	ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
5.	ΑΝΔΡΕΟΥ ΕΥΘΑΛΙΑ	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
6.	ΒΟΥΖΟΥΝΕΡΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ	ΧΡΗΣΤΟΣ
7.	ΒΟΥΛΓΑΡΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ	ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ
8.	ΒΡΑΣΙΔΑ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΘΕΟΔΩΡΑ	ΒΡΑΣΙΔΑΣ
9.	ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΥ ΕΛΕΝΗ-ΙΩΑΝΝΑ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ
10.	ΓΙΑΝΝΙΤΣΑΡΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ	ΣΕΡΑΦΕΙΜ
11.	ΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ	ΝΙΚΟΛΑΟΣ
12.	ΓΚΑΤΑ ΔΗΜΗΤΡΑ	ΧΡΗΣΤΟΣ
13.	ΓΚΙΚΑ ΝΑΤΑΛΙΑ	ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
14.	ΓΝΑΦΑΚΗ ΕΙΡΗΝΗ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ
15.	ΓΡΑΜΜΕΝΟΥ ΒΙΟΛΕΤΤΑ	ΝΙΚΟΛΑΟΣ
16.	ΔΗΜΗΤΡΑΚΑ ΑΝΤΩΝΙΑ	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
17.	ΖΟΥΜΠΟΥΛΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΙΩΑΝΝΗΣ
18.	ΘΕΟΔΩΡΟΥ ΜΑΡΙΑ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
19.	ΚΑΣΤΑΝΙΩΤΗ ΕΡΙΦΥΛΗ	ΝΙΚΟΛΑΟΣ

20.	ΚΟΛΟΒΟΥΡΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ	ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
21.	ΚΟΜΝΟΥ ΑΜΑΛΙΑ-ΑΘΑΝΑΣΙΑ	ΝΙΚΟΛΑΟΣ
22.	ΚΟΝΤΟΜΑΡΗΣ ΟΔΥΣΣΕΑΣ	ΝΙΚΟΛΑΟΣ
23.	ΚΟΡΑΩΜΕΝΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ	ΙΩΑΝΝΗΣ
24.	ΚΟΥΛΟΥΡΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΘΩΜΑΣ
25.	ΚΟΥΜΟΥΤΣΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ	ΗΛΙΑΣ
26.	ΚΟΥΡΛΕΣΗΣ ΠΕΤΡΟΣ	ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
27.	ΚΟΥΤΣΟΥΚΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ	ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
28.	ΚΟΥΤΣΟΥΜΠΙΑ ΙΩΑΝΝΑ	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
29.	ΚΩΣΤΑΝΤΙΝΙΔΗΣ ΚΙΜΩΝ	ΑΠΟΣΤΟΛΟΣ
30.	ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ	ΝΕΟΚΛΗΣ
31.	ΛΑΜΠΡΟΠΟΥΛΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ	ΙΩΑΝΝΗΣ
32.	ΜΠΕΡΔΗ ΠΑΓΩΝΑ	ΑΠΟΣΤΟΛΟΣ

### Β' ΟΜΑΔΑ

A/A	<u>ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ</u>	<u>ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ</u>
1.	ΔΙΑΜΑΝΤΗ ΟΛΓΑ	ΒΙΚΤΩΡ
2.	ΖΑΦΕΙΡΗ ΙΩΑΝΝΑ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
3.	ΜΑΝΤΖΑΡΗ ΑΠΟΣΤΟΛΙΑ	ΣΑΒΒΑΣ
4.	ΜΑΡΙΝΟΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ
5.	ΜΑΥΡΟΧΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ-ANNA	ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
6.	ΜΕΪΝΤΑΝΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	ΔΙΟΝΥΣΙΟΣ
7.	ΜΗΤΡΟΠΑΠΠΑ ΕΙΡΗΝΗ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
8.	ΜΠΑΛΑΛΑ ΜΑΡΙΑΝΝΑ	ΙΩΑΝΝΗΣ
9.	ΝΑΚΟΥ ΒΑΣΙΛΙΚΗ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ

10.	ΝΑΝΟΥ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ	ΘΕΜΙΣΤΟΚΛΗΣ
11.	ΝΕΙΛΑ ΓΛΥΚΕΡΙΑ	ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ
12.	ΝΤΑΒΛΟΥΡΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ	ΣΩΤΗΡΙΟΣ
13.	ΝΤΕΛΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ
14.	ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΑ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ
15.	ΠΑΠΑΝΙΚΟΛΑΣ ΜΙΧΑΗΛ	ΧΡΗΣΤΟΣ
16.	ΠΑΠΑΠΑΝΑΡΕΤΟΥ ΜΑΡΙΑ	ΣΩΤΗΡΗΣ
17.	ΠΑΠΑΣΠΥΡΟΥ ΜΑΡΙΝΑ	ΠΕΤΡΟΣ
18.	ΠΑΡΑΣΚΕΥΟΠΟΥΛΟΥ ΛΑΜΠΡΙΑΝΑ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
19.	ΠΑΤΕΝΑ ΧΑΡΙΚΛΕΙΑ ΓΕΩΡΓΙΑ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ
20.	ΠΑΤΟΥΝΗ ΜΑΡΙΝΑ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
21.	ΠΑΥΛΟΠΟΥΛΟΣ ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΗΣ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
22.	ΠΕΡΛΕΓΚΑ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ ΕΒΕΛΙΝΑ	ΣΩΚΡΑΤΗΣ
23.	ΣΚΑΜΠΑΡΔΩΝΗΣ ΑΓΓΕΛΟΣ	ΧΡΗΣΤΟΣ
24.	ΣΚΕΠΕΤΑΡΗ ΟΛΓΑ	ΗΛΙΑΣ
25.	ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ	ΗΛΙΑΣ
26.	ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΥ ΣΟΦΙΑ	ΠΑΝΑΓΙΩΤΗ
27.	ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΥ ΣΩΤΗΡΙΑ	ΑΝΔΡΕΑΣ
28.	ΣΤΕΦΑΝΗ ΜΑΡΙΑ ΕΥΑΝΘΙΑ	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
29.	ΤΑΣΟΥΛΗ ΚΛΕΟΠΑΤΡΑ	ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ
30.	ΤΣΕΚΟΥΡΑ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ
31.	ΤΣΕΝΕΜΠΗΣ ΛΑΖΑΡΟΣ	ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ
32.	ΤΣΙΓΑΡΔΑ ΒΑΣΙΛΙΚΗ	ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ
33.	ΧΡΙΣΤΟΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
34.	ΧΡΙΣΤΟΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ	ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
35.	ΨΥΧΟΓΙΟΥ ΝΙΚΟΛΕΤΑ	ΛΑΜΠΡΟΣ