

## **ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ** **ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2019-2020**

Σύμφωνα με απόφαση της Συνέλευσης 5/17-12-2019 του Τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων του Πανεπιστημίου Πατρών, κατατάσσονται στο Τμήμα οι παρακάτω:

1. ΒΑΡΕΛΑΣ ΘΕΟΦΑΝΗΣ
2. ΚΑΡΤΕΡΗ ΠΟΛΥΞΕΝΗ
3. ΚΕΦΑΛΑ ΙΩΑΝΝΑ
4. ΚΟΥΤΡΟΥΜΠΗ ΜΑΡΙΑ
5. ΜΠΙΤΗΣ ΜΙΛΤΙΑΔΗΣ
6. ΣΤΑΜΑΤΟΠΟΥΛΟΥ ΓΑΛΑΤΕΙΑ

**Οι εγγραφές των καταταχθέντων θα πραγματοποιηθούν**  
**από 18 έως 20 Δεκεμβρίου 2019**

➤ Δικαιολογητικά που θα πρέπει να έχουν οι επιτυχόντες είναι:

- 1 φωτογραφία
- Φωτοτυπία Ταυτότητας
- Πιστοποιητικό Γεννήσεως
- Έντυπο στο οποίο να αναγράφεται ο αριθμός ΑΜΚΑ (για διευκόλυνσή σας μπορείτε να το αναζητήσετε άμεσα στην ηλεκτρονική διεύθυνση [www.amka.gr/AMKAGR](http://www.amka.gr/AMKAGR) )